DENTSPLY
RAINTREE ESSIX

MANUAL DO USUÁRIO

Máquina Essix®
Plastificadora a Vácuo

MANUAL DE INSTRUÇÕES DA MÁQUINA À VÁCUO ESSIX®

Obrigado por adquirir a Máquina a Vácuo Essix®. Por favor, leia atentamente as observações e o Manual de Instruções antes da utilização do equipamento.

A Máquina Essix® utiliza um motor elétrico a vácuo para confecção de dispositivos e placas ortodônticas que resulta numa maior precisão quando comparada às máquinas a vácuo convencionais. Por possuir um motor de dois estágios incorporado, o equipamento é de fácil utilização, apresentando resultados superiores relativos à adaptação dos dispositivos e placas confeccionados.

Por favor, leia atentamente o manual de instruções antes de operar a máquina Essix®. O manual possibilita conhecimento dos procedimentos corretos para utilização do equipamento, contudo, o domínio completo das técnicas de plastificação podem demandar um período adicional de tempo. Recomenda-se a utilização de materiais apropriados para esta finalidade. Além disso, atenção adicional deve ser dada às “Notas” e “Cuidados” incluídos em cada seção deste Manual.

MONTAGEM DA MÁQUINA

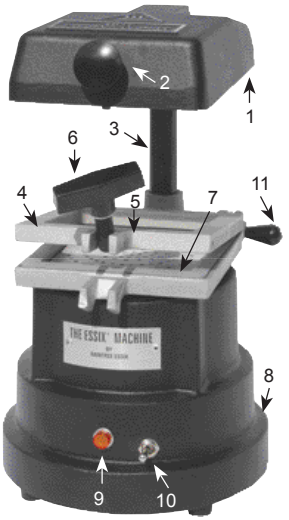
A Máquina Essix® requer um preparo mínimo do operador antes da sua utilização. Alguns passos são necessários antes de utilizar o aparelho:

1. **Alças pretas**: Rosqueie as duas manoplas pretas nos orifícios (maçaneta em forma de gota) localizadas na parte posterior da estrutura articulada (quadro suporte para placa). Instale o botão de travamento do quadro na parte frontal, de acordo com a sua preferência. Instale o botão de manuseio frontal da unidade de aquecimento no furo centrado na parte da frente da unidade de aquecimento.

2. **Colocação**: A Máquina Essix® deve ser posicionada em uma superfície plana, a uma distância mínima de 10,16 centímetros da tomada elétrica.

   ATENÇÃO: **Enquanto a máquina estiver em operação, não é indicado colocá-la mais próximo do que 15,24 centímetros em relação às paredes, armários ou outros equipamentos, devido à alta temperatura gerada pelo sistema de aquecimento. Sob nenhuma circunstância a máquina deve ser operada dentro de armários ou gabinetes. Desligue o aparelho quando o mesmo não estiver em uso. Não coloque itens sob o dispositivo de aquecimento.**

3. **Cabo elétrico**: Conecte a extremidade fêmea do cabo na entrada elétrica localizada na parte traseira da unidade e a extremidade macho em uma tomada elétrica devidamente aterrada. NOTA: O cabo de alimentação do aparelho não deve ser mantido próximo da unidade de aquecimento ou qualquer outra superfície quente.



IDENTIFICAÇÃO DAS PEÇAS

1. Unidade de Aquecimento
2. Alça de manuseio frontal
3. Haste Vertical Posterior
4. Quadro articulado para suporte da placa
5. Parte superior do suporte da placa
6. Dispositivo de travamento
7. Base contendo sistema a vácuo
8. Base do equipamento
9. Luz piloto de aquecimento
10. Botão liga/desliga
11. Maçaneta em forma de gota para movimentar o quadro suporte da placa

Especificações Técnicas:
Fase única 110 Volt: 115V~ 50/60Hz 1475W 18#’s
Fase única 220 Volt: CE 230V~ 50/60Hz 1475W 18#’s

GARANTIA

A Máquina Essix® possui garantia por um período de 5 anos a partir da data de compra desde que o equipamento seja utilizado de acordo com a finalidade a que se destina. Esta garantia assegura ainda defeitos de fabricação e mão de obra desde que devidamente comprovados pela assistência técnica responsável.

Esta garantia se aplica somente ao comprador original.

ORIENTAÇÕES PARA CONFECÇÃO DO MODELO

BASE – A base do modelo deve ser fina – a espessura do mesmo não deve ultrapassar 19.05mm, medida esta da base até a borda incisal. Uma base com altura superior à indicada pode resultar em necessidade de desgaste adicional do material e/ou diminuição de detalhes.

GESSO – Sugerimos a utilização de gesso especial ou gesso pedra de qualidade, a fim de proporcionar uma reprodução fiel de detalhes. A utilização de materiais de qualidade inferior pode resultar em uma superfície pulverulenta do modelo. Esta poeira pode se aderir ao aparelho, comprometendo seu resultado estético final.

ACABAMENTOS – As laterais dos modelos devem ser planas e recortadas de modo a formar ângulo de 90o com a base. Ângulos e irregularidades na área de trabalho devem ser aliviados para não criar um travamento e tornar difícil a remoção do aparelho.

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO BÁSICA

1. Gire a unidade de aquecimento totalmente para trás e ligue o interruptor de aquecimento (Fig.1). Espere cerca de três minutos para pré-aquecer. O pré-aquecimento da unidade antes de sua utilização é muito importante, sobretudo quando se utiliza materiais de 1.0mm de espessura ou mais finos. Estes materiais aquecem muito rapidamente, sendo desta forma, melhor estabilizar a temperatura antes de sua utilização.
2. Posicione o modelo dentro do vácuo Maximizer™ sobre a placa de vácuo (Fig.2). A máquina a vácuo acomodará uma arcada completa.
3. Levante a estrutura articulada em forma de quadro (suporte para placa). Abra a porção superior da mesma utilizando a alça preta existente e insira uma placa transparente Essix® dentro do quadrado (Fig. 3). Centralize com cuidado.
4. Feche o dispositivo mantendo a placa transparente em seu interior (Fig. 4). Gire a superfície que contém o aquecedor em direção ao material, iniciando a plastificação (Fig 5).

   ATENÇÃO: Mova a unidade de aquecimento apenas pela alça original, fornecida com o equipamento. Não deixe a máquina sem supervisão durante o processo de aquecimento do plástico.

5. O plástico aquece rapidamente. Cuidado especial deve ser tomado com o excesso de plastificação. Em casos extremos, o plástico poderá ser absorvido no motor à vácuo causando danos ao equipamento.

   INFORMAÇÃO IMPORTANTE: Consulte as instruções que acompanham cada tipo específico de plástico Essix®. As instruções devem indicar os tempos corretos de aquecimento e grau de plastificação de cada tipo de plástico para obtenção dos melhores resultados.

6. Observe o plástico durante sua plastificação. Siga rigorosamente as instruções de uso do plástico Essix® que está sendo utilizado. Observe o grau de deformação/profundidade da bolha formada indicada para cada plástico (fig.6).
7. Ligue o vácuo e, em seguida, abaixe firmemente o plástico sobre o modelo (fig.7).
8. Com auxílio de uma espátula, brunidor ou instrumento Essix Accentuator®, pressione o plástico de encontro às ameias e reentrâncias do modelo (Fig.8).
9. Pulverize imediatamente sobre o conjunto placa/modelo um spray congelante para resfriamento, como por exemplo, um Spray Essix® congelante (Figura 9). Este é um passo essencial não só para promover o resfriamento do plástico, mas para evitar que o material "contraia" excessivamente em torno do modelo. Mantenha o vácuo ligado até que o plástico que recobre o modelo esteja resfriado. Abra o dispositivo de liberação e remova o conjunto plástico/modelo da máquina a vácuo.
10. Para separação da placa transparente do modelo, recorte primeiro o excesso da placa. O recorte deve ser realizado o mais próximo possível do modelo para facilitar o manuseio. Tesouras universais para esta finalidade são recomendadas.
11. Para placas mais rígidas (1.0 mm ou menos de espessura), recomenda-se o uso de Faca Laboratorial Essix® ou qualquer outro dispositivo afiado para esta finalidade. A separação da placa do modelo é realizada com auxílio de instrumento. Para recorte e remoção de excessos, outras ténicas de recorte podem ainda ser utilizadas, como a utilização de disco de carburumdum ou faca aquecida.
12. Ao final, o corte mais refinado da placa pode ser realizado utilizando tesoura, seguido de polimento com escovas impregnadas apropriadas, possibilitando, desta forma, a obtenção de uma placa com acabamento e polimento ideais.

Fig. 1

Fig. 2

arcada completa

Fig. 3

Fig. 4 - Fig. 6

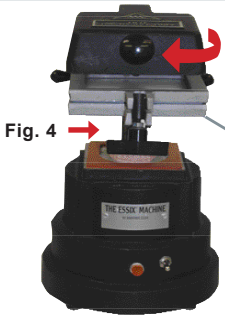


Fig. 4

Fig. 5

Fig. 6

formação da bolha

Fig. 7 - Fig. 9

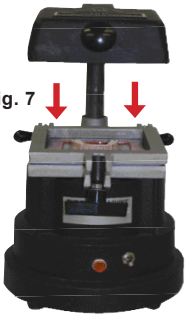


Fig. 7

Fig. 8

Fig. 9

GUIA DE RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

1. **Detalhes insuficientes:** Este tipo de problema é geralmente causado por aquecimento ou tempo de vácuo insuficientes. Se a sua adaptação não mostrar detalhes suficientes, permitir que o plástico aqueça por tempo superior ao utilizado anteriormente. Ao utilizar plásticos Essix®, siga rigorosamente as instruções de aquecimento de acordo com o tipo de plástico a ser utilizado.

2. **Material fino na borda incisal:** Primeiro verifique a altura do modelo, o mesmo tem que tapresentar altura aproximada de 19.05mm. Segundo, não centralize o aparelho na base do equipamento. A parte anterior deve sempre ser deslocada para compensar a plastificação.

3. **Vinco ou rasgo do material:** Este tipo de problema é resultante sobreaquecimento durante a plastificação. Reduza o tempo de aquecimento. É muito importante estabilizar a temperatura do dispositivo de aquecimento, fazendo um pré-aquecimento do aparelho por aproximadamente 3 minutos antes de iniciar a plastificação.

4. **Material aderido ao modelo:** Pulverize o modelo com o isolante Trim – Rite Release Agent ou outro isolante similar antes da plastificação.

5. **Material preso nos orifícios do vácuo:** Isso pode ocorrer caso o material superaquecido seja sugado pelo vácuo para o interior dos orifícios. Deixe o material resfriar completamente. Tente remover cuidadosamente o material da plataforma. Se o material não estiver saindo através dos orifícios de vácuo, tente levantar com cuidado o material.

6. **Problema com a resistência do aquecedor:** Verifique se o cabo de alimentação está devidamente conectado à ”REDE ELETRICA e à máquina Essix®. O aquecedor está funcionando quando a luz piloto está acesa. Se a luz piloto não acende quando estiver no “on”, desconecte o cabo de alimentação e verifique o fusível. Substitua se necessário. (Veja Limpeza e conservação - para instruções de substituição do fusível).

Se máquina Essix® não funcionar, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da DENTSPLY pelo: 0800 7211200.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

1. Um pano ligeiramente úmido pode ser utilizado, se necessário, para limpar a unidade. Nenhum outro tipo de limpeza é recomendado.

2. Inspecione periodicamente o cabo de alimentação para prevenir desgaste (esgarçadura, etc) e verifique o plug para garantir que os conectores estejam totalmente encaixados.

3. Substituição do fusível - A entrada de energia na parte de trás da Máquina Essix® possui um fusível. O fusível está programado para a operação, em condições normais. Se for necessário substituí-lo, um fusível extra é incluído para sua conveniência. Está localizado no porta-fusível. Primeiro, remova o conjunto do cabo da unidade desconectando da tomada elétrica e da própria unidade. Use uma chave de fenda para abrir suavemente a porta-fusível da entrada na área indicada pelo símbolo fusível. Remover o fusível e substituí-lo por um que se localiza no suporte. É importante obter fusíveis sobressalentes do mesmo tipo para reposição (15 Amp para o 110V e 6,3 Amp para a unidade de 220 V). Um tipo diferente de fusível pode causar falha da unidade e anulará a garantia.

4. A Máquina Essix® utiliza materiais da mais alta qualidade. No entanto, após anos de uso, o aquecedor ou alguma outra parte pode precisar de substituição. Se a substituição da peça for requerida, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da DENTSPLY.

TERMOS E CONDIÇÕES DE GARANTIA

A Máquina Essix® possui garantia desde que utilizada de acordo com a finalidade a que se destina, seguindo as instruções do fabricante, e ainda contra defeitos de fabricação e mão de obra por um período de 5 anos* a partir da data de compra. Esta garantia se aplica somente ao comprador original. Juntas, Fusível e cabo de alimentação estão excluídos das peças com garantia.

*A garantia é anulada se houver indícios de adulteração.

NOTA: Se o equipamento não for utilizado da forma especificada pelo fabricante, a proteção fornecida pelo equipamento pode ser prejudicada. Juntas, fusíveis e cabo elétrico estão excluídos dos termos garantia.

REPAROS

Entre em contato com o Serviço de atendimento ao cliente SAC (0800 7211200) para solução de problemas ou questões específicas.

Não embale a máquina Essix® envolta com isopor para o transporte. O equipamento pode estar ainda em aquecimento ou quente e isto pode representar risco de incêndio. Remova as alças para guardar a máquina.

A Maquina Essix, pode absorver umidade quando guardado por um período longo de tempo. Esta umidade podera penetrar nos conectores internos da unidade e ocasionar um curto-circuito na tomada GFCI (INTERRUPTOR DE CIRCUITO DE FALHA EM ATERRAMENTO). Se isso ocorrer, recomendamos o uso do aparelho em uma tomada não-GFCI por cerca de doze ciclos. Isso permitirá a dissipação da umidade.

A situação é rara e não há motivo para alarde. Para informações adicionais, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente: 0800 721 1200.

A Máquina Essix® é destinada para uso interno em ambiente laboratorial de prótese dentária padrão.

Temperatura ambiente de uso:	5-40ºC.
Umidade relativa:	máxima de 80%
Altitude:	máxima de 2,000m
Categoria de instalação:	nominal 11
Nível de poluição:	nominal 2
Alteração de voltagens:	não ultrapassar +- 10% da voltagem nominal

SÍMBOLOS PRESENTES NA MÁQUINA ESSIX

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA MÁQUINA ESSIX®

Modelo #85000
Número 101
115 V
50/60 Hz
1270 W

Modelo #85220
Número 202
230 V
50/60 Hz
1475 W

Modelo # 85220-CE
Número 202CE
230 V
50/60 Hz
1475 W

Fabricado e Distribuído por:

Dentsply Raintree Essix
Glenroe 7290 26th Court East
Sarasota, FL 34243 - USA

Distribuído no Brasil por:

Dentsply Indústria e Comércio Ltda.
Rua Alice Hervê, 86 CEP 25665-010 Petrópolis/RJ
CNPJ 31.116.239/0001-55
www.dentsply.com.br
Central de Relacionamento: 0800 721 1200
Responsável Técnico: Marcelle Cortezia
CRF-RJ nº 7999
Declarado isento de registro pelo Ministério da Saúde Indústria Brasileira

DENTSPLY
RAINTREE ESSIX

Vantagens Reais
Conheça o maior programa de benefícios do mercado odontológico:
VantagensReais.com.br